## Вертикальные обрабатывающие центры

# FEHLMANN PICOMAX 80

Machine occasion N° de stock : **CDB0014**



| | |
|---|---|
| Номер серии | 15195495 |
| Движение в длину-X | 700 |

| | |
|---|---|
| Перекрёстный ход-Y | 315 |
| Движение патрона-Z | avec CNC 172 mm<br>manuellement 180 mm |
| | 1 à 9000 |
| Быстрые продвижения Z&W | Z-1 à 4000 W-1 à 4500 |
| Быстрое продвижение X и Y | 9000 |
| Быстрое продвижение Z | 4000 |
| Площадь панели | 1230 x 410 |
| Максимально допустимый вес | 250 |
| Максимальная дистанция между панелью и патроном | 65 à 660 |
| Кончик патрона | SK30 / DIN 69871A |
| Размеры | 2400 / 2500 / 2750 |
| Вес | 3400 |
| Год | 1995 |

Направление движения головы, ось W: 495 мм

Системы измерения и разрешения
Система прямых измерений
по осям X/Y/W линейных шкал
Датчик измерительной системы оси Z
Разрешение осей X/Y/Z и W: 0,001 мм.
Точность (в соответствии с VDI/DGG3441)
Точность позиционирования Оси Tp, X и Y: 0,015 мм
Точность позиционирования Оси Tp, Z и W: 0,024 мм
Диапазон позиционирования Ps: 0,002 мм

Количество канавок на T: 7
Ширина канавки при T: 12 H8 мм.
Расстояние между канавками при T: 50 мм

Расстояние между заземляющим столом: 1010 мм

— Зажимной стержень: DIN 69872

Гидравлическое зажимание

— Усилие зажима: 5000 N
— Точность повторяемости: 0,002 мм.

Скорость вращения шпинделя регулируется без ступени: 50 — 9200 об/мин.
Сила: 5 кВт
Максимальный крутящий момент: 80 Нм

Производительность фрезерования: 100 см3/мин.
Мощность резьбового соединения: M24

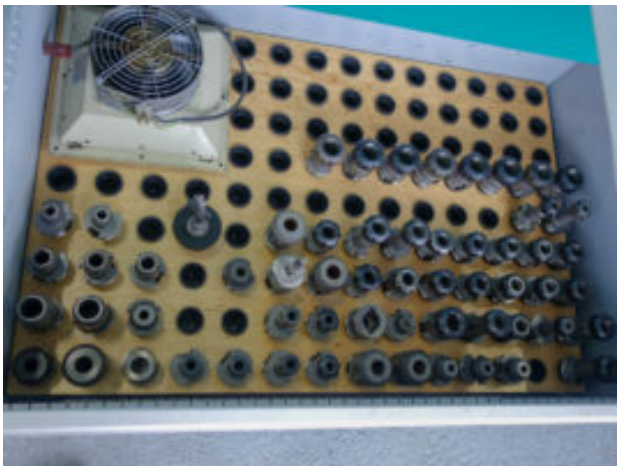
Устройство смены инструмента
Количество инструментов: 32
Максимальный диаметр инструмента:
— все занимаемые площади: Ø63 мм
— со свободными местами: Ø100 мм
Макс. длина: 280 мм
Макс. вес: 3 кг
Время переключения прибл. 5 сек.
Среднее время между чипами прибл. 10 сек.
Оросительное устройство
Внешний резервуар для полива, крышка. 100 литров
Производительность насоса: 75 л/мин.
Центральная смазка
Vogel System
Карренаж
В комплекте с раздвижными дверями
Электричество
Напряжение: 3 x 380 вольт/50 Гц
Электрическая мощность: 16 кВт
Безопасность: 25 A
Электрическое управление: 24 вольта

СОСТАВ И АКСЕССУАРЫ

Гайденхайн TNC 407/415 CNC
32-позиционное устройство смены инструмента
4 Биконовые захватные планки ESX-16
4 Держатель цанговой зажим для биконе ESX-16, длинный
Набор из 12 плоскогубцев ESX-16 для биконов
15 Биконовые захваты-фермы ESX-25
5 Держатель цанговой зажим для биконе ESX-25, длинный, длинный
Комплект из 29 плоскогубцев ESX-25 для биконов
10 Биконические захватные планки ESX-32 для держателей биконических захватов
Набор из 26 плоскогубцев ESX-32 для биконов
3 клавиши ESX-16 / ESX-25 / ESX-32
2 Фрезерование режущих брусьев Ø 16 мм
3 Фрезерование режущего бруса Ø 22 мм
2 Фрезерование режущего бруса Ø 27 мм
3 Фрезерование режущего бруса Ø 32 мм
3 рейки WELDON, Ø 10 мм

3 рейки WELDON, Ø 12 мм
2 рейки WELDON, Ø 16 мм
7 Шины WELDON, Ø 20 мм
1 Шина WELDON, Ø 28 мм
2 Редукционные втулки CM-1
5 Редукционные втулки CM-2
3 Редукционные втулки CM-3
1 Шаг держателя патрона, размер B-10
Самозажимной патрон для сверла, 10 мм, на шине
Центрирующее устройство с циферблатным индикатором
2 Сверлильные головки «Kaiser» 2-32 мм
Полностью укомплектованное устройство полива

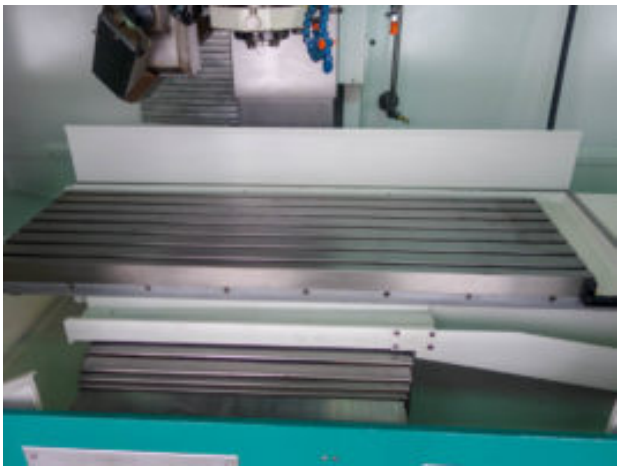
















DB-MACHINES - Chemin des Villarets 29a - 2036 Cormondrèche - SUISSE
Tél +41 78 940 23 21 - dasilva@db-machines.com – www.db-machines.com
SARL au capital de 20.000 CHF