

CNC SWISS-TYPE AUTOMATIC LATHE

The Big Brother
to the SR-16/20

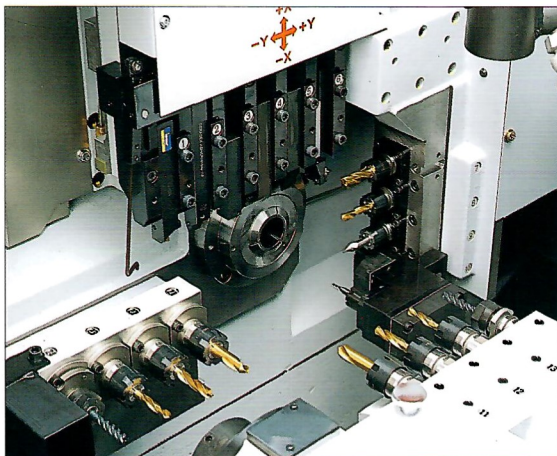
SR-32

A 32mm diameter model has been added to the very popular SR-Series. It can accommodate a lot of cutting tools.

The standard arrangement is : Turning tool (6)
Power-driven unit (4 : 3drill+1 tap), Front and back
endworking tool (each 4).

Speed in operation results in high
productivity.

High rapid traverse rate, fast control
response, water-based coolant all
contribute to production efficiency.



Backworking Attachment

OP : Option

● Max. chucking diameter	● ϕ 32mm (1-1/4in)
● Max. length for front ejection	● 125mm (4-29/32in)
● 4-spindle unit for backworking	Number of tools ● 4 tools
	Max. drilling capacity ● ϕ 13mm
	Max. tapping capacity ● M10×P1.5
● Sub spindle motor	● 2.2kw/3.7kw (15min.)
● Sub spindle min. indexing angle	● 1° : OP/15°:OP
● Sub spindle speed	● 7,000min ⁻¹

Specifications

OP : Option

● Max. turning diameter	● ϕ 32mm (1-1/4in)
● Max. headstock stroke in one chucking	● 310mm (12-13/64in)
● Max. drilling capacity	Stationary tool ● ϕ 14mm (35/64in)
	Power-driven tool ● ϕ 8mm (5/16in)
● Max. tapping capacity	Stationary tool ● M12×P1.75
	Power-driven tool ● M6×P1.0
● Max. milling capacity	● ϕ 10mm (25/64in)
● Max. die cutting capacity	● M10×P1.5
● Max. slotting capacity	● 2mm(W)×3.5mm(D)
● Main spindle speed	● 7,000min ⁻¹
● Main spindle min. indexing angle	● 0.01°(C-axis control)
● Main spindle motor	● 5.5kw (continuous)/7.5kw(30min.)
● Number of tools	● 6 tools (4 power-driven tools:OP)
● Power-driven attachment spindle speed	● 350~5,000min ⁻¹
● Dimensions (Length×Width×Height)	● 2,515×1,505×1,870mm
● Weight	● 2,800kg
● 4-Spindle endworking attachment	Number of tools ● 4 tools
	Max. drilling capacity ● ϕ 14mm
	Max. tapping capacity ● M12×P1.75
	Max. die cutting capacity ● M10×P1.5
● Power consumption	● 7.0KVA

Standard Accessories

- Coolant oil level detector ●Automatic centralized lubrication unit (with oil level detector)
- Synchronous revolving guide bushing unit ●Door interlock unit ●Main spindle C-axis control
- Parts ejection detector ●Backworking attachment
- Work light (fluorescent bulb 100V/15W) ●Cross drilling unit(3pcs.)
- Cross tapping unit(1pce.)

Der große Bruder der SR 16/20

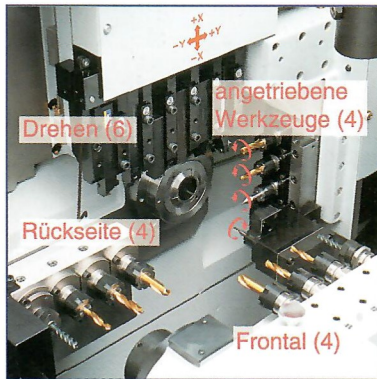
CNC-Langdrehautomat SR-32

Die erfolgreiche Reihe der SR 16/20 wurde durch ein Modell mit 32 mm Durchmesser vervollständigt.

Die Standardmaschine bietet: 6 Drehwerkzeuge, 4 angetriebene Querwerkzeuge, sowie je 4 Pinolenwerkzeuge für die stirnseitige und rückseitige Bearbeitung.

Hohe Produktivität durch erhöhte Schnelligkeit.

Höchste Eilgang-Geschwindigkeit und schnelle CNC-Befehlsverarbeitung tragen zur Erhöhung der Wirtschaftlichkeit bei.



Rückseitenbearbeitung	SR-32
Max. Spandurchmesser	Ø 32 mm
Max. Abgreiflänge bei	125 mm
Teileauswurf nach vorne	
4-Spindel­einheit für Rückseitenbearbeitung	
- Anzahl der Werkzeuge	4
- max. Bohrleistung	Ø 13 mm
- max. Gewindebohrstg.	M 10 x P 1,5
Abgreifspindelmotor	2,2 kW/3,7 kW (15 min)
Abgreifspindelindexierung	1°-Option / 15°-Option
Abgreifspindel­drehzahl	350 - 7.000 UpM

• Standardzubehör und • wahlweise Zubehör

- betretbarer Kühlmittelbehälter mit Niveauüberwachung
- Automatische Zentralschmierung mit Niveauüberwachung
- rotierende Führungsbüchsen­einheit
- Türverriegelung
- 1°-Indexierung für Hauptspindel
- Werkstück­auffang-Behälter
- Werkstück­förderband
- Teileauswurf-Sicherung
- Abstechstahl-Bruchsicherung
- Stangenklemm-Einrichtung
- Abführeinrichtung für lange Teile
- Auslaseinrichtung
- 1°-Indexierung für Abgreifspindel
- Werkzeug­voreinstell-Meßtaster
- stirnseitig angetriebene Werkzeuge

Technische Daten	SR - 32
Maximaler Drehdurchmesser	Ø 32 mm
Maximaler Spindelstock­längs­hub	310 mm
Maximale Bohrleistung	- feststehende Werkzeuge Ø 14 mm - angetriebene Werkzeuge Ø 8 mm
Maximale Gewindebohrleistung	- feststehende Werkzeuge M 12 x P 1,75 - angetriebene Werkzeuge M 6 x P 1,0
Maximale Fräseleistung	Ø 10 mm
Maximale Gewin­des­chneid­leistung	M 10 x P 1,5
Hauptspindel­dreh­zahlen	350 - 7.000 UpM
Hauptspindel­motor	5,5 KW/7,5 KW (30 min)
Hauptspindel­indexierung	1°-Option / 15°-Option
Anzahl der Werkzeuge	6 feste + 4 angetriebene Werkzeuge
Drehzahlen der angetriebenen Werkzeuge	350 - 5.000 UpM
4-Spindel­einheit für	- Anzahl der Werkzeuge 4
stirnseitige Bearbeitung	- max. Bohrleistung Ø 14 mm - max. Gewindebohrleistung M 12 x P 1,75 - max. Gewin­des­chneid­leistung M 10 x P 1,5
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	2.515 x 1.700 x 1.870 mm
Gewicht	ca. 2.800 kg
Elektrischer Anschlußwert	15 kVA

Irtrum und technische Änderungen vorbehalten.