

4. Données techniques de base et outillage

4.1 Données techniques de base

Ces données se rapportent à la machine de base, pour les données techniques de la machines livrées avec ses différentes options et outillage se référer au chapitre 5,6 et 7 Documentation mécanique pneumatique et électrique.

Mécanique

Bâti	Mécano-soudé
Coulisses	Rails de guidage
	Vis à billes
Broches	Ø 14 pinces F4.5
	3'000 à 13'000 min ⁻¹
Axe X1 et X2	Course 80 mm (manuel ou numérique)
Axe Y1 et Y2	Course 35 mm
Axe Z1 et Z2	Course 110 mm

Commande

Commande	Interface homme machine par PC
	Ecran tactile
	Manivelle électronique
Sorties des données	USB
	Connexion réseau

Divers

Bac d'arrosage	30 litres
	Pistolet pour le nettoyage
Graissage centrale	Oui
Couleur châssis	Bleu et blanc (autre sur demande)
Extracteur de fumées	Option
Réfrigérateur de l'huile de coupe	Option
Appareil anti-incendie	Option

Installation

Tension de raccordement	3x400V / 50Hz
Courant de coupe-circuit	10 A
Pression air comprimé	6 bar
Poids	Env.800 kg
Hauteur	1800 mm
Largeur	1700 mm
Profondeur	1100 mm